

Campo de aplicación

UTP 6020 se recomienda para la construcción y reparación de aceros de grano fino, bonificados, con una resistencia a la tracción de 780-860 MPa. También se pueden soldar aceros de baja aleación. Se puede emplear en aceros que se endurecen por trabajo en frío. En la construcción de puentes, tuberías, tanques esféricos para gas licuado, así como instalaciones con temperaturas de operación hasta -40°C.

Características

UTP 6020 se aplica fácilmente en todas las posiciones, excepto vertical descendente. Fácil separación de la escoria. Depósito tenaz y a prueba de grietas. La punta de encendido del electrodo ayuda a la eliminación de poros en el inicio del arco. Rendimiento 115%.

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Límite de cedencia (0.02%) MPa	Alargamiento (l = 4d) %	Tenacidad Charpy en V Joules (J) (- 50°C)
> 690	610 - 690	> 20	> 20

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mo	Mn	Ni	Cr	V
<0,10	<0,60	0,75 - 1,70	0,25 - 0,50	1,40 - 2,10	<0,35	<0,05

Instrucciones para soldar

Mantener el arco corto. La oscilación del electrodo no debe ser mayor a dos veces el diámetro del núcleo. Utilice sólo electrodos secos. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300°C de 2 a 3 h.

Pre calentamiento

Aceros de grano fino bonificados, se deben precalentar a una temperatura mínima de 100°C, siempre y cuando el espesor de la placa sea entre 10-15 mm. En espesores mayores y con contenido de carbono > 0,25% se recomienda precalentar a una temperatura de 250°C.

Tratamiento Térmico

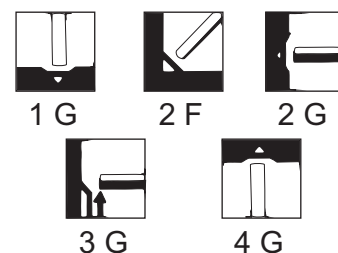
Si hubiera necesidad de llevar a cabo un tratamiento térmico posterior a la soldadura, éste se debe hacer de acuerdo a los requerimientos del material base al cual se soldó.

Tipos de corriente: (= +)

Parámetros recomendados

Electrodos	Ø x L (mm)	3,2 x 350	4,0 x 450	5,0 x 450
Amperaje	(A)	100 – 140	140 – 180	190 – 220

POSICIÓN DE SOLDADURAS



Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.