

Especificación
 AWS A5.4 : E308L-16
 EN 1600 : E 19 9 L R 3 2

UTP

6820 L C

Electrodo de extra bajo contenido de carbono para aceros resistentes a la corrosión atmosférica y por ácidos

Campo de aplicación

UTP 6820 LC se usa para unión en aceros cromo-níquel 18/8, químicamente resistentes a la corrosión, de bajo contenido de carbono así como en los mismos tipos estabilizados y no estabilizados. Se pueden soldar también aceros de la misma aleación, así como aceros inoxidables al cromo.

El depósito de UTP 6820 LC, en relación con materiales base semejantes en contenido de carbono, permanece estable a temperaturas de servicio hasta 350° C.

UTP 6820 LC se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

AISI	UNS	DIN	Nº de material	Material base
A240 Tp 304	S30400	X 5 CrNi 18 10	1.4301	Placa, hoja de acero y cinta
A240 Tp 301	S30100	GX 10 CrNi 18 8	1.4312	Placa, hoja de acero y cinta
A240 Tp 302	S30200	X 12 CrNi 18 8	1.4300	Placa, hoja de acero y cinta
A240 Tp 304L	S30403	X 2 CrNi 18 9	1.4306	Placa, hoja de acero y cinta
A743 Gr CF8	J92600	GX 10 CrNi 18 8	1.4312	Fundición

Características

UTP 6820 LC se utiliza en todas las posiciones, excepto la vertical descendente. Tiene un arco estable que se enciende y reenciende fácilmente. Separación de la escoria sin dificultad. Aspecto de la superficie del cordón liso y fino, sin socavaciones.

Propiedades mecánicas típicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento (l = 4d) %
> 520	> 35

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	Cu
<0,04	18,0 - 21,0	9,0 - 11,0	<0,75	0,5 - 2,5	<1,00	<0,75

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar y desengrasar. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250° y 300°C de 2 a 3 horas.

Tipos de corriente: (= +)(~)

Parámetros recomendados

Electrodos	Ø x L (mm)	2,4 x 300	3,2 x 350	4,0 x 400	5,0 x 450
Amperaje	(A)	55 - 75	75 - 100	100 - 130	130 - 170

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.