

Especificación
 AWS A5.4 : E316L – 16
 EN 1600 : E 19 12 3 L R 3 2

UTP

6820 MoLC

**Electrodo de extra bajo contenido de carbono para soldar aceros inoxidables Cr-Ni y resistentes a los ácidos.
 UTP 316L / FOX S 316L-16**

Campo de aplicación

El electrodo UTP 6820 MoLC se usa primordialmente para la soldadura de unión y de revestimiento en aceros inoxidables de bajo carbono, del tipo CrNiMo 19/12/3. Se puede utilizar también, para soldar aceros resistentes al ataque de productos químicos estabilizados como no estabilizados, así como para aceros de la misma composición química. El depósito puede ser utilizado a temperaturas de trabajo de hasta 400 °C.

UTP 6820 MoLC se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

ASTM	UNS	DIN	Nº Mat	Material base
A 240 Tp 316	S 31600	X5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	Placa, Hoja de Acero y cinta
A 240 Tp. 316 Ti	S 316 35	X6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	Placa, Hoja de Acero y cinta
A 240 Tp. 316 Ti	S 316 35	X10 CrNiMoTi 18 12	1.4573	Placa, Hoja de Acero y cinta
A 240 Tp 316 Cb	S 316 40	X6 CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	Placa, Hoja de Acero y cinta

Características

UTP 6820 MoLC se suelda en todas las posiciones excepto en la vertical descendente. Tiene un arco estable y suelda sin salpicaduras. Fácil encendido y reencendido. Separación fácil de la escoria. La superficie del cordón posee un aspecto liso y fino, sin socavaciones.

Propiedades mecánicas típicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento (l = 4d) %
> 490	> 30

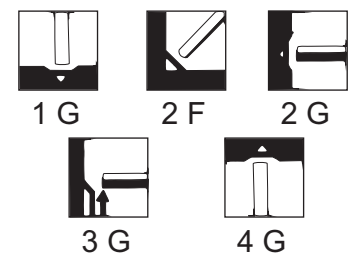
Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	Cu
< 0,04	17,0 - 20,0	11,0 - 14,0	2 - 3	0,5 - 2,5	< 1,00	< 0,75

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona de soldadura, desengrasándola perfectamente. Usar electrodos secos y soldar con arco corto. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250° y 300°C de 2 a 3 horas.

POSICIÓN DE SOLDADURAS



Tipos de corriente: (= +) (~)

Parámetros recomendados

Electrodos	Ø L (mm)	1,5 x 250	2,0 x 250	2,4 x 250	3,2 x 350	4,0 x 400
Amperaje	(A)	25 - 40	40 - 60	60 - 80	80 - 120	100 - 130

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.