

Campo de aplicación

Electrodo con alto rendimiento, desarrollado a base de carburos de cromo. Se utiliza donde hay fuerte desgaste por abrasión, presentando asimismo, resistencia moderada a la presión y al impacto causado por carbón, grava, arena, etc. Ideal para revestimientos de dientes de excavadora, gusanos, superficies de guías de deslizamiento, extremos de válvulas y diversas partes de maquinaria.

UTP 710 puede utilizarse provechosamente como capa final por encima de UTP 62, 620 y 670.

Características de la soldadura

UTP 710 se deposita con facilidad. El baño de fusión, fácil de controlar, permite depósitos que en la mayoría de los casos no necesitan trabajo suplementario. El aspecto del depósito es plano y regular.

Dureza del depósito de soldadura pura: 57 – 60 HRC

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Mo	Mn	Si	Fe
3,5 - 4,5	20 - 25	< 0,5	4,0 - 6,0	0,5 - 2,5	Resto

Instrucciones para soldar

Arco corto, manteniendo el electrodo verticalmente con respecto a la pieza por soldar. Depositar cordones largos y sin oscilación. En piezas susceptibles de sufrir tensiones, martillar los cordones inmediatamente después de haberlos depositado. En aceros de dureza

mediana se deposita directamente sobre el metal base. En aceros al alto carbono (0,6% o mayores), se deposita un colchón con UTP 62, en aceros duros al alto manganeso se utiliza como colchón UTP 62 y en aceros duros al alto manganeso se utiliza UTP 63, 630, 65 ó 653 con el amperaje más bajo posible, o se suelda en baño de agua.

POSICIÓN DE SOLDADURAS

Tipos de corriente: (= +)



1 G

Parámetros recomendados

Electrodos	Ø x L (mm)	3,2 x 350	4,0 x 450	5,0 x 450
Amperaje	(A)	90 – 130	100 – 150	140 – 190

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.