

Electrodo de revestimiento duro, resiste a la abrasión, especialmente recomendado en la aplicación de chapisco en camisas de molino.

Campo de aplicación

Este electrodo fue diseñado especialmente para responder a una nueva técnica de molienda en los ingenios azucareros, que consiste en incrementar el arrastre de caña en los molinos, aplicando un revestimiento duro en forma de pequeños glóbulos en la superficie de los dientes de la masa. De esta manera se eleva la eficiencia del molino ya que la caña es arrastrada a la zona de molienda.

Características

Este electrodo tiene un fundente especialmente diseñado que lo caracteriza por un rápido encendido y reencendido, necesario al cruzar las discontinuidades originadas por el ranurado o “chevrón” de las masas. Los glóbulos de revestimiento duro que deposita, tienen el tamaño adecuado para un buen arrastre de la caña, sin tener que abrir mucho los peines.

Dureza del depósito de soldadura pura: Aprox. 57 - 62 RC

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Cr	Mn	Fe
---	----	----	----	----

Instrucciones para soldar

Limpiar el área por revestir con cepillo de alambre. Las masas pueden revestirse, ya sean montadas en el molino, en torno o en cualquier mecanismo giratorio que permita que la masa gire a una velocidad de 5-20 cm/min y que el operario tenga libre acceso para la aplicación. Mantenga el electrodo en posición vertical tanto como sea posible y con arco corto. Terminando el trabajo, limpiarlo con un cepillo de alambre. Para aplicaciones multipases, se recomienda una capa de colchón con UTP 630. Utilice sólo electrodos secos. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 350° por 2 horas.

POSICIÓN DE SOLDADURAS

Tipos de corriente: (= +)



Parámetros recomendados

Electrodos	Ø x L (mm)	3,2 x 350	4,0 x 450
Amperaje	(A)	120 – 150	140 – 170

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.