

Electrodo básico de alta eficiencia para revestimientos resistentes a la extrema abrasión a elevadas temperaturas.

Campo de aplicación

UTP LEDURIT 65 se aplica en revestimientos duros, con alta resistencia al desgaste por roce y abrasión a temperaturas de trabajo hasta 500°C. Los carburos de columbio, en combinación con los otros componentes de aleación de alto valor, dan por resultado una resistencia a la abrasión considerablemente más elevada. UTP LEDURIT 65 se aplica en piezas de máquinas como gusanos transportadores, barras de molino de impacto, trituradoras de escoria, máquinas para limpiar con chorro de arena, mezcladoras, amasadoras, etc, así como instalaciones para beneficio de minerales a temperaturas de trabajo elevadas.

Característica de la soldadura

UTP LEDURIT 65 se suelda en posición horizontal y ligeramente ascendente. Tiene arco suave y generalmente no necesita acabado por esmerilado. Rendimiento 200%

Dureza del depósito de soldadura pura: 62 – 67 HRC

Resistencia al calor: hasta 500°C

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Mo	Cb	W	V	Fe
---	----	----	----	---	---	----

Instrucciones para soldar

Mantenga el electrodo en posición vertical tanto como sea posible con arco corto. Reduzca la dilución con el metal base aplicando el electrodo con bajos amperajes y con oscilación. Cuando una pieza está sujeta a fuertes impactos y libres de grietas, se recomienda una capa de colchón con UTP 630. En ese caso, las propiedades mecánicas óptimas sólo se alcanzan en la tercera capa de UTP LEDURIT 65.

POSICIÓN DE SOLDADURAS

Tipos de corriente: (= +)



1 G

Parámetros recomendados

Electrodos	Ø x L (mm)	3,2 x 350	4,0 x 450	5,0 x 450
Amperaje	(A)	110 – 150	140 – 200	190 – 250

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.