

Alambre tubular auto-protégido tipo flux cored con TiC para el recubrimiento de superficies resistentes a desgastes combinados de alto impacto, compresión y abrasión.

(Solicitado en Bélgica con el nombre de SK 258 TiC-O)

## Campo de Aplicación

Para la recuperación de martillos de trituradoras, cilindros machacadores, herramientas agrícolas, hojas mezcladoras de asfalto, dientes de palas mecánicas, labios de cucharón, gavilanes de bulldozer, cuchillas, martillos y cilindros de la industria azucarera y del papel. También utilizado en el blindaje en masas azucareras, etc.

## Características

Aleación martensítica al Cromo-Titanio, diseñada para resistir desgastes combinados por abrasión, erosión e impacto. Los depósitos generalmente no presentan fracturas de alivio. El depósito se puede maquinar únicamente con muela abrasiva y no es posible cortarlo con oxiacetileno y el espesor recomendado a revestir es de máximo 15 a 18 mm en 5 a 6 capas.

**Dureza del depósito de soldadura pura:** 57 - 62 HRC

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti	Al	Fe
1,60	0,90	0,30	6,10	1,50	5,0	0,30	Resto

## Instrucciones para soldar

Limpiar el área a recuperar hasta obtener una superficie brillante. Precaliente espesores gruesos y aceros de aceros de grado fino un mínimo de 250°C. Un precalentamiento de la pieza adecuado reducirá notablemente la tendencia a la fisuración del depósito de soldadura.

Utilice técnica de arrastre para aplicar la soldadura conservando el stick-out que se menciona en la tabla de parámetros.

## POSICIÓN DE SOLDADURAS

**Tipos de corriente:** (= +) (~)



1 G



2 F

## Parámetros recomendados

Diámetro	Amperaje (A)	Voltaje (V)	Stick-out	Presentación
1,6	180 - 200	26 - 30	35 - 40	15 Kg.
2,4	250 - 300	26 - 30	35 - 40	15 Kg.
2,8	300 - 350	26 - 30	35 - 40	15 Kg.*
2,8	300 - 350	26 - 30	35 - 40	25 Kg.*

\* Material sólo sobre pedido.

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.