

Alambre tubular auto-protégido tipo metal cored utilizado para el recubrimiento y chapeado de superficies resistentes a la abrasión.

(Solicitado en Bélgica con el nombre de SK 866-O)

Campo de aplicación

Sinfines de extrusión de coco de palma, sinfines de transportadoras de cemento, tubos catalizadores, sinfines de prensa de ladrillos, sinfines de perforación en la industria petrolera, sinfines transportadores de bagazo, cilindros de machacadoras, impelentes de bombas de dragas, dientes de cucharón, blindaje de masas azucareras, rodillos de molienda de cemento y carbón mineral y recubrimiento de platos de molinos de carbón mineral.

Características

Aleación a base de carburos primarios y carburos eutécticos del tipo M7C3, en una matriz austenítica destinada contra el desgaste por abrasión bajo fuertes presiones y mediano impacto.

Los depósitos presentan grietas de alivio de tensiones. El depósito solo se puede mecanizar con disco abrasivo, el espesor a depositar depende del proceso de soldadura empleado. Se recomiendan espesores de 8 a 10 mm (2-3 capas) en la mayoría de las aplicaciones. No es posible el corte del depósito con proceso oxiacetilénico.

Dureza del depósito de soldadura pura: 57 - 62 HRC

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	B	Fe
4,50	0,70	0,80	24,5	0,60	Resto

Instrucciones para soldar

Limpiar el área a recuperar y remover material fatigado, el precalentamiento generalmente no es necesario, pero la temperatura entre pases depende del material base y el espesor a revestir. Utilice técnica de arrastre para aplicar la soldadura conservando el stick-out que se menciona en la tabla de parámetros.

POSICIÓN DE SOLDADURAS

Tipos de corriente: (= +)



1 G



2 F

Parámetros recomendados

Diámetro	Amperaje (A)	Voltaje (V)	Stick-out	Presentación
2,4	250 - 300	26 - 30	35 - 40	15 Kg.
2,8	300 - 350	26 - 30	35 - 40	15 Kg.*
2,8	300 - 350	26 - 30	35 - 40	25 Kg.*

* Material sólo sobre pedido.

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.