

Alambre tubular de acero inoxidable austenítico al CrNiMn auto-prottegido tipo flux cored, ideal para capa de colchón en recubrimiento duro y en uniones resistentes a la fisuración.

Campo de aplicación

Unión de placas anti-desgaste en las cucharas de palas mecánicas; recubrimiento de rieles, crucetas, pistones de prensa, y como base ó colchón en la reconstrucción de piezas de acero al alto manganeso, aceros no aleados o de baja aleación que se encuentran en las industrias mineras, del cemento, siderúrgicas y del azúcar entre otras.

Características

Aleación austenítica inoxidable del tipo 18Cr8Ni7Mn, desarrollado para la soldadura de los aceros disímiles y como primera capa antes de un revestimiento con una aleación de protección anti-desgaste. También se recomienda para la unión en posición sobre mesa de placas de aceros anti-desgaste a aceros no aleados o de baja aleación. El depósito se endurece al trabajo en frío y por su alta resistencia a la corrosión y a la fricción es utilizado para la reconstrucción de flechas de mazas en la industria azucarera. También es utilizado como base en recubrimientos que estarán sujetos a la escamación por exposición a temperaturas de trabajo de 850°C.

Dureza del depósito de soldadura pura: Aprox. 125 – 175 HB

Dureza del Depósito después de endurecido por el trabajo: Aprox. 375 - 450 HB

Análisis estándar del depósito (% en peso)

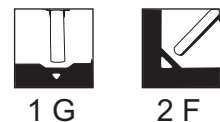
C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
---	----	----	----	----	----

Instrucciones para soldar

Limpiar el área a recuperar. Precaliente espesores gruesos y aceros de aceros de grado fino un mínimo de 250°C. Utilice técnica de arrastre para aplicar la soldadura conservando el stick-out que se menciona en la tabla de parámetros.

El depósito presenta buen maquinado con herramienta de corte, no acepta el corte con oxiacetileno y no hay límite del espesor a revestir cuidando la indicación descrita en esta hoja. En depósitos densos es importante la limpieza de la escoria después de cada cordón aplicado.

POSICIÓN DE SOLDADURAS



Tipos de corriente: (= +)

Parámetros recomendados

Diámetro	Amperaje (A)	Voltaje (V)	Stick-out	Presentación
1,6	180 - 200	26 - 30	35 - 40	15 Kg.*
2,4	250 - 300	26 - 30	35 - 40	15 Kg.
2,4	250 - 300	26 - 30	35 - 40	25 Kg.*
2,8	300 - 350	26 - 30	35 - 40	25 Kg.*

* Diámetro sobre pedido

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.