

Campo de aplicación

UTP 6013 se aplica para trabajos en lámina delgada como ventanería y balconería, así como perfiles huecos, tolvas, tanques, recipientes, carrocerías y muebles metálicos, etc.

Características de la soldadura

UTP 6013 se suelda con un amperaje relativamente bajo, aún con fuentes de poder de baja tensión en vacío, de tipo corriente alterna y continua. Produce cordones de superficie suave, de aspecto liso y limpio con poca penetración.

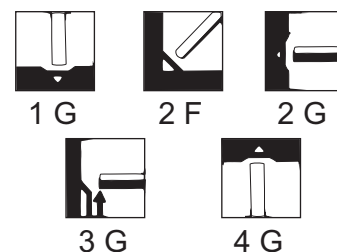
Propiedades mecánicas típicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Límite de cedencia (0.02%) MPa	Alargamiento (l = 4d) %
> 414	> 331	> 17

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona para soldar. Manejar el electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance con arco corto. La escoria se quita fácilmente y debe eliminarse entre pasos.

POSICIÓN DE SOLDADURAS



Tipos de corriente: (= -) (~)

Parámetros recomendados

Electrodos	Ø x L (mm)	2,4 x 350	3,2 x 350	4,0 x 450	5,0 x 450
Amperaje	(A)	50 – 90	90 – 30	120 – 60	150 – 90

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.