

N 350

ANTINIT KWB

AISI : 431

DIN : X22 Cr Ni 17

W N° : 1.4057

Tipo de aleación : C 0,19 Cr 15,9 Ni 1,6 Mn 0,40 Si 0,25 %  
 Color de identificación : Negro - Naranja - Verde  
 Estado de suministro : Bonificado, decapado o pulido 220 - 280 HB

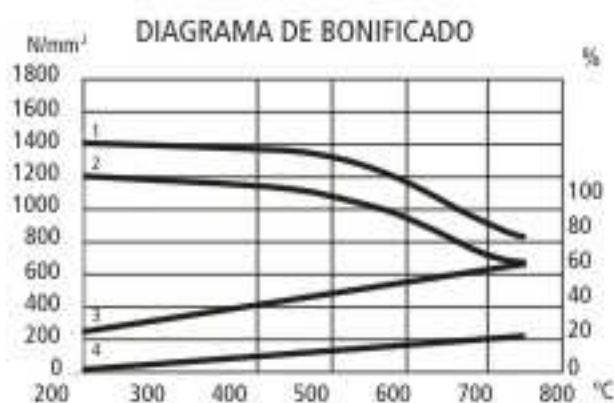
**Aceros especial, inoxidable martensítico de alto contenido de cromo con aleación de níquel. Para elementos de construcción, con resistencia a la corrosión de agua, soluciones alcalinas y ácidos con fuerte efecto oxidante (ácido nítrico).**

**APLICACIONES:** Para partes y repuestos de maquinaria naval. Elementos expuestos al agua dulce y vapor tales como bielas, válvulas, instrumentos navales, etc. Además es recomendable para elementos de maquinaria de la industria alimenticia y de papel, sometidas a grandes esfuerzos dinámicos.

**ESTADO DE EMPLEO:** Bonificado, con la superficie necesaria rectificada fina, o preferiblemente pulida espejo.

### INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

**Forjado:** 1100 - 800 °C  
**Recocido:** 650 - 750 °C  
 Resistencia a la tracción en estado recocido: 750 - 900 N/mm<sup>2</sup>  
 219 - 263 HB  
**Templado:** Al aceite 980 - 1030 °C  
**Dureza obtenible:** 45 - 47 HRC  
**Revenido:** 620 - 720 °C



**Soldadura:** El acero es relativamente soldable.

En este caso se debe calentar a una temp. de 250-450 °C según el espesor del material

**Electrodos:** Según DIN 8556 : E 43015 ó UTP 6820 MÖLC E 308 - 15. Un recocido posterior a la temp. de 600-700 °C disminuye la dureza en la zona circundante y aumenta la tenacidad.

1. Resistencia a la tracción      3. Contracción  
 2. Límite de fluencia              4. Elongación

### PROPIEDADES MECÁNICAS

Dureza Brinell Bonificado HB	Límite de fluencia mín. N/mm <sup>2</sup>	Resistencia a la tracción N/mm <sup>2</sup>	Alargamiento (L = 5d) mín. %	Contracción mín. %	Resistencia al impacto ISO-V J mín long.	Límite de fluencia ensayada en probeta caliente mín. N/mm <sup>2</sup>			
						100°	200°	300°	400°
260	600	800 - 950	14	45	25	510	461	441	412