

K 100

ESPECIAL K

AISI : D3  
DIN : X 210 Cr 12  
W N° : 1.2080

Tipo de aleación : C 2,00 máx. Cr 12,0 %  
Color de identificación : Amarillo - Blanco  
Estado de suministro : Recocido 250 HB máx.

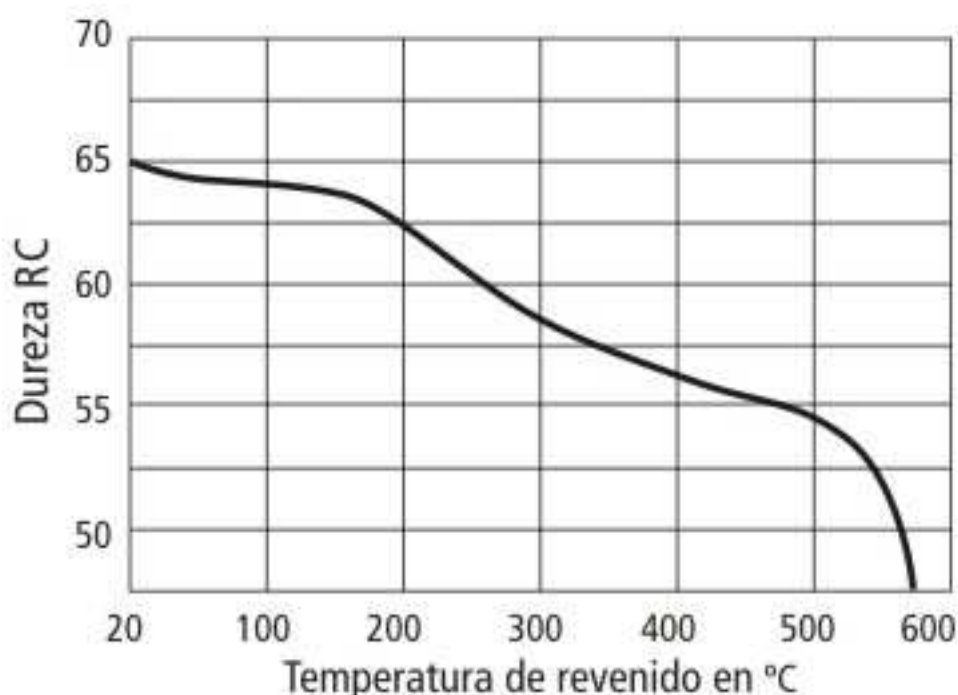
**Marca standard de los aceros ledeburíticos al 12% de cromo para herramientas de corte y estampado de alto rendimiento.**

**APLICACIONES:** Matrices cortantes de alto rendimiento, hasta espesores de 8mm, rasquetas, cuchillas para guillotinas para cortar espesores hasta 4mm, herramientas para rebarbar, rodillos y peines para rosca, bordear, acanalar y moletear. Estampas y cuños para embutir en frío.

Dados para trefilar metales no ferrosos. Placas, moldes y cuños para la elaboración de materiales cerámicos muy abrasivos. Herramientas para prensar en la industria farmacéutica.

### INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjar:	1050	-	850 °C
Recocer: (Enfriamiento lento en el horno)	800	-	850 °C
Templar:	940	-	970 °C
Enfriamiento: (Aceite, baño isotérmico)			
Dureza Obtenible: al aceite	63	-	65 HRC
Revenido: Según Diagrama			



Duración del revenido:  
1 hora.  
Sección de la probeta:  
□ 20 mm.