

Grado BÖHLER	% C	% Cr	% Mo	% V	% Co	Dureza máxima
N 695	1,05	17,00	0,50			57-60 HRC
N 690	1,07	17,00	1,10	0,10	1,50	58-60 HRC
N 685	0,90	17,50	1,10	0,10		57-59 HRC
N 678	0,77	13,20	0,40	1,75		56-59 HRC
N 664	0,64	17,40	0,45			56-59 HRC

Estado de suministro: Recocido, Dureza Máxima 285 HB

Acero especial inoxidable martensítico aleado al cromo molibdeno. Para piezas que requieren una alta resistencia al desgaste junto a una buena resistencia a la corrosión de agua, soluciones alcalinas y algunos ácidos

APLICACIONES: En la industria de procesamiento de alimentos, conservas, embotelladoras, entre otras. Piezas de sujeción, rodillos de sellado, matrices de extrusión, cuchillas, etc. Además recomendable para elementos en general que deben tener una alta resistencia a la corrosión (inoxidable) junto a una elevada resistencia al desgaste.

ESTADO DE EMPLEO: Templado y revenido, con la superficie necesariamente rectificada o preferiblemente pulida al espejo.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjado:	1100 - 900 °C
Recocido:	780 - 840 °C
Temple:	1000 - 1050 °C al aceite
Dureza obtenible:	56 - 60 HRC
Revenido:	100 - 300 °C

Recomendable tratamiento Sub-Cero

Curva del Revenido para el N 695

