

K 720

AISI : ~ 02
DIN : 90 Mn CrV8
W.Nº : 1.2842

Tipo de aleación : C 0,90 Si 0,25 Mn 2,00 Cr 0,35 V 0,10

Estado de suministro : Recocido 191 – 219 HB (650 – 750 N/mm²)

Acero de herramientas, de temple al aceite y de mínima variabilidad de medidas, excelente conservación de filo, buena resistencia al desgaste y magnífica tenacidad. Fácilmente maquinable.

APLICACIONES: Herramientas cortantes (matrices y punzones), útiles de roscar, herramientas para trabajar madera, cuchillas industriales para el uso en las industrias maderera, papelera y de metal.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

| | | | |
|--------------------------------|------|---|--------|
| Forjado: | 1050 | - | 850 °C |
| Recocido: | 710 | - | 750 °C |
| Enfriamiento lento en el horno | | | |
| Templado: | 790 | - | 820 °C |
| Aceite o baño Isotérmico | | | |
| Dureza obtenible: | 61 | - | 63 HRC |
| Revenido: | 100 | - | 400 °C |

