

Tipo de aleación : C 1,23 Mn 12,5 Si 0,4 %  
 Color de identificación : Amarillo - Verde.  
 Estado de suministro : Apagado (aprox. 200 HB)

**Acero especial duro al manganeso, muy anti-abrasivo, de estructura austenítica, no magnético. Muy alta resistencia a la ruptura, también en altísima exigencias de golpe.**

**BÖHLER CHRONOS compacta y endurece en el trabajo al recibir golpes o presión, así tratado puede lograrse el rendimiento máximo, dado que el endurecimiento en frío es condición primordial para la resistencia al desgaste.**

**APLICACIONES:** En planchas para tolvas de camiones para mineral, silos, embudos para graneleros, resbaladeras para concreto y mineral, martillos de molino, para patines de transporte de caña, confección de cajas fuertes. En piezas fundidas: elementos para trituradoras, Muelas, Mandíbulas, Anillos y conos quebrantadores, etc. (ver pág. 33).

**MECANIZACIÓN:** Debido a la alta resistencia al desgaste del ACERO BÖHLER CHRONOS, se recomienda utilizar máquinas herramientas de gran potencia, avance automático y equipadas con herramientas de metal duro.

**PUNZONAR:** En caliente 650 °C.

**FRESAR:** Ángulo de virutamiento negativo, avance 0.06 - 0.1 mm, velocidad de corte 20 - 14 m/mín. Calidad BOEHLERIT EB 20 / HB 20.

**TALADRAR:** Ángulo de punta 130 - 140 °C, avance 0.12 / 0.20 mm., velocidad 12- 9 m/min . Calidad BOEHLERIT EB 30.

Lubricación con Cloro parafina en refrigeración simultánea por emulsión.

**Soldadura de unión:** Base BÖHLER UTP 63, UTP 65.

**Soldadura de Relleno y Revestimiento:**  
 BÖHLER - UTP 670, UTP LEDURIT 61, UTP 7200.

**Recomendaciones:** No recalentar, cordones cortos y delgados, martillar, enfriar con agua cada cordón.