

Tipo de aleación	:	C 0,17 Si 0,25 Mn 0,70 %
Color de identificación	:	Blanco
Estado de suministro	:	Trefilado 11
Largo Standard	:	6 metros.

Acero de cementación no aleado para piezas pequeñas, exigidas principalmente al desgaste y donde la dureza del núcleo no sea importante. Buena soldabilidad.

APLICACIONES: Levas, uniones, bujes, pines, pivotes, partes prensadas o troqueladas, pernos grado 2, ejes de transmisión con baja exigencia al torque.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjar:	1150	-	850 °C
Normalizar:	890	-	920 °C
Recocer:	650	-	700 °C
Enfriamiento lento en el horno			
Cementar:	880	-	950 °C
Templar después de cementar; al agua:(*)	770	-	800 °C
Dureza obtenible en la capa cementada:(*)	58	-	60 HRC
Revenir:	150	-	200 °C
Soldadura:	Acero fácilmente soldable con electrodos		

BOHLER UTP 6020

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS EN ESTADO RECOCIDO				
DUREZA BRINELL HB	LÍMITE DE FLUENCIA N/mm ²	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN N/mm ²	ELONGACIÓN L = 5d % LONG. TRANSV.	RESIST. AL IMPACTO DVM JOULE LONG. TANG. TRANSV.
143 máx.	235	410 - 520	20 - 19	48 - 31 - 24

(*) Consultar con el departamento técnico.