

Tipo de aleación : C 0,39 Cr 5,2 Mo 1,3 V 1,0 Si 1,1 %
 Color de identificación : Amarillo - Rojo.
 Estado de suministro : Recocido 230 HB máx.

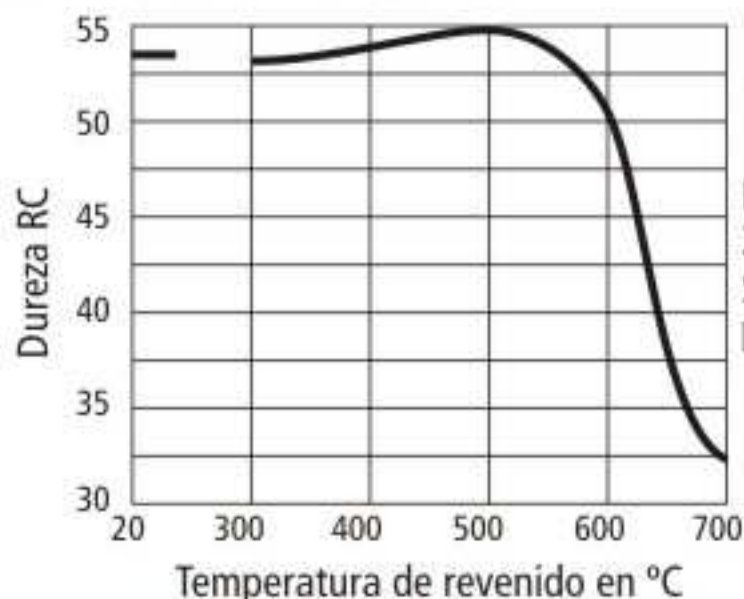
Acero para trabajar en caliente, fabricado por el proceso especial ISODISC® que le confiere gran homogeneidad, sin orientación de fibra y es prácticamente isotrópico. De gran resistencia a la temperatura y al desgaste en caliente, de buena tenacidad y resistencia a las fisuras por recalentamiento. Refrigeración por agua.

APLICACIONES: Herramientas para trabajar en caliente, sometidas a grandes exigencias, especialmente para la transformación de metales ligeros, como contenedores, liners, punzones y matrices para la extrusión de barras, tubos y perfiles.

Matrices para la extrusión de perfiles de aluminio, herramientas de extrusión por impacto en caliente. Herramientas para fundición a presión, matrices para la fabricación de tuercas, tornillos, remaches, etc. Cuchillas para corte en caliente, moldes para plásticos y elementos para matrices. Por su estructura ISODISC®, este acero es especial para herramientas y piezas de formas complicadas.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjado:	1100	-	900 °C
Recocido:	750	-	800 °C
Enfriamiento lento en el horno hasta			600 °C
Templado:	1020	-	1080 °C
Enfriamiento:	en aceite, baño de sal, aire comprimido o aire quieto.		
Dureza Obtenible: al aceite	52	-	56 HRC
al aire	50	-	54 HRC
Revenido:	500	-	620 °C
Nitruración: en baño de sal			580 °C



Duración del revenido:
2 horas.

Sección de la probeta:
□ 50 mm.