

W 500

GNME

AISI : ~ L 6
DIN : 56 NiCrMoV 7
W.Nº : 2714

Tipo de aleación : C 0.55 Cr 1.1 Ni 1.7 Mo 0.6 V 0.1 %
Color de identificación : Lila
Estado de suministro : Recocido : 750 – 850 N/mm². (216 – 249 HB)

Acero especial de alto rendimiento para herramientas de estampado en caliente. Excelentes propiedades como alta resistencia a la fricción, tenacidad en caliente, cambio térmico y alteración de medidas debido a su elevada penetración de temple, así como buena bonificación a través de toda la sección.

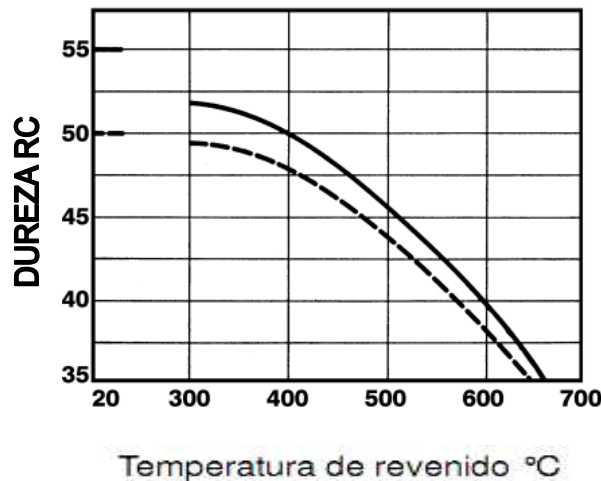
APLICACIONES: Estampas para trabajo en caliente de grandes tirajes de cualquier tamaño y complejidad de formas y grabados. Además es adecuado para matrices de doblar, estampas de prensa, camisas exteriores de recipiente, porta matrices de prensas de extrusión (de trabajo horizontal), así como moldes grandes para la industria del plástico.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjado: 1100 - 850 °C
Recocido: 650 - 700 °C
Templado: al aceite 830 - 870 °C
al aire 870 - 900 °C

Enfriamiento: en aceite o aire

Dureza obtenible (sección de la probeta ∇ 150 mm)
52 - 58 HRc al aceite
44 - 48 HRc al aire
Revenido: 450 - 650 °C



00

 **BÖHLER**