

Tipo de aleación promedio : Al 91,5 Cu 0,7 Mg 3,2 %
 Estado de suministro : 160 - 180 HB
 Forma de suministro : Platinas.

Aluminio de alta resistencia, de excelente mecanibilidad, bajo peso específico (1/3 acero), alta resistencia a la corrosión y excelente conductividad térmica. Susceptible de ser anodizado y cromado duro.

APLICACIONES: Moldes para plásticos, para procesos de soplado y vacío. Moldes para espumas plásticas. Moldes para pequeñas producciones de termoplásticos inyectados.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Espesor en mm	Resistencia a la tracción N/mm ²	Límite de Fluencia 0,2% en N/mm ²
25 - 76	560 - 590	510 - 540
76 - 127	550 - 580	500 - 530
127 - 152	540 - 570	490 - 520
152 - 203	525 - 555	480 - 510
203 - 254	505 - 535	460 - 490

21

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Densidad : 2,8 Kg/dm³
- Módulo de elasticidad : 72,0 GPa
- Coef. expansión térmica (20 - 100 °C) : 23,7 x 10⁻⁶/°C
- Conductividad térmica : 153 W/ (m.°C)
- Calor específico : 857 J/Kg.°C
- Difusividad térmica : 63 x 10⁻⁶ m²/s