

Tipo de aleación promedio : AlZn 5,5 Mg 1,5 %
Estado de suministro : Tratado térmicamente. Máx 120 HB

Aluminio de alta resistencia, de insuperable maquinabilidad. Muy bajas tensiones internas y buena estabilidad de forma, susceptible de ser anodizado. Excelente pulido.

APLICACIONES: Moldes de inyección termoplástica, moldes de extensión profunda para la industria del plástico, moldes de espuma y soplado a baja presión, cambiadores automáticos de herramientas, soportes para carga pesada (resistentes a impactos). No es recomendable para contacto con productos alimenticios.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

- Límite Elástico : 310-340 MPa
- Resistencia a la Tracción : 350-380 MPa
- Elongación : 2,5-4,5%

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Densidad : 2,8 Kg/dm³
- Módulo de elasticidad : 70,0 GPa
- Coef. expansión térmica : 23,0 x 10⁻⁶/°C
- Conductividad térmica : 125-153 W/(m.°C)
- Calor específico : 857 J/Kg.°C