

BRONCE B - 10



ASTM B505 : C90700 (SAE 65)
EN 1982 : CuSn10 (CC480K)
ISO 1338 : CuSn10

Bronce Rojo recomendado para cargas estáticas elevadas o en velocidades altas y bajas y buena lubricación. Elevada resistencia a la fatiga. Alta resistencia a la abrasión, erosión y cavitación. Resistente a la corrosión atmosférica, aguas naturales y agua de mar.

APLICACIONES: Apropiado para ruedas directrices y álabes de turbinas. El Bronce B-10 es el clásico para engranes y coronas resistentes a la corrosión. Además se emplea en válvulas y cajas de bombas, cojinetes, tornillos sinfín. Por tanto, se usa cuando el servicio es pesado y es necesario un bronce muy duro.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%):

	Cu	Sn	Pb	Zn	P	Fe	Ni	Sb	S
Min.	Resto	9,0							
Max.		12,0	1,0	0,5	0,2	0,2	2,0	0,2	0,05

43

PROPIEDADES MECÁNICAS:

Proceso	Límite Elástico $R_{p0,2}$ (Mpa)	Carga de Rotura R_m (Mpa)	Elongación A5 (%)	Dureza HBW 10/1000	Módulo Elástico Kn/mm_2
Continuo (GC)	170	280	10	80	90 - 110
Centrífugo (GZ)	160	280	10	80	90 - 110

PROPIEDADES FÍSICAS:

Proceso	Densidad kg/dm^3	Calor Específico $\text{J/kg } ^\circ\text{K}$	Expansion Térmica 10-6 m. $^\circ\text{K/m}$	Conductividad Térmica $\text{W/m. } ^\circ\text{K}$	Conductividad Eléctrica $\text{m(Ohm.mm}^2)$
GC - GZ	8,7	376	18,50	59	7,0

Consultar con Departamento Técnico

00