

Tipo de aleación : C – Cr – Ni – Mo – Mn- Cu
Color de identificación : Azul - Blanco
Estado de suministro : Recocido: 207 Brinell

Aceros de grano fino para cementación de baja aleación. Alta resistencia al desgaste de la capa cementada y buena tenacidad en el núcleo.

APLICACIONES: Piezas pequeñas altamente exigidas en la industria metal mecánica y automotriz. Ejemplo: Engranajes de caja o diferencial, coronas, piñones terminales de dirección, sectores dentados, crucetas, pines de pistón, ejes, etc.

INSTRUCCIONES PARA EL TRATAMIENTO:

Forjado: 1150 - 850 °C
Recocido: 650 - 700 °C
Normalizado: 850 - 880 °C
Cementar: 900 - 950 °C
Temple del núcleo: 840 - 870 °C
Temple de la capa cementada: 800 - 830 °C
Revenido (mínimo 1 hora): 150 - 210 °C
Dureza obtenible en la capa: 58 - 60 HRC

PROPIEDADES MECÁNICAS:

Límite de fluencia: 600 – 680 N/mm²
Resistencia a la tracción: 1150 N/mm²
Elongación: 10 - 11 %

SOLDADURA:

Electrodo BÖHLER UTP 6020. Antes de soldar se debe precalentar la pieza a 200 – 350 °C, luego distensionar.

La capa cementada no es soldable.