

Tipo de aleación promedio : C 0,18 Si 0,3 Mn 1,5 S 0,03 V 0,18 %
 Color de identificación : Azul
 Estado de suministro : Dureza Natural, 220 HB máx.

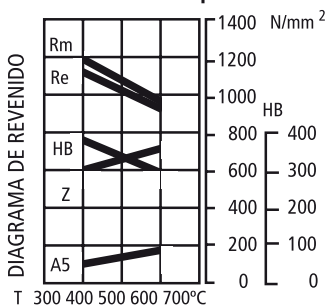
BARRA PERFORADA, de alta resistencia de acero con una microaleación de 0.1% de vanadio que le confiere una mayor resistencia en estado natural que otros aceros de bajo carbono. La barra perforada BP 280 es de fácil maquinado y soldabilidad. Tiene amplias posibilidades de aplicación, en estado bonificado o cementado.

APLICACIONES: Para elementos de maquinaria, tales como engranajes, cuerpos de bomba, anillos, separadores, casquillos de protección, como también para la construcción de columnas de taladro u otras máquinas, ejes, bujes, rodillos y accesorios de perforación de pozos de petróleo.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Forjar:	1100	-	850 °C
Normalizar:	860	-	890 °C
Recocer:	650	-	680 °C
Enfriamiento lento en el horno			
Templar: al agua (sin cementar):	900	-	920 °C
Revenir:	100	-	400 °C
Nitrurar: en baño de sal			570 °C
Cementar:	880	-	950 °C
Dureza de la capa:	58	-	63 HRC

24



El diagrama se entiende para piezas templadas sin cementación previa.

Rm : Resistencia a la tracción en N/mm²

Re : Límite de fluencia en N/mm²

HB : Dureza Brinell

Z : Contracción en %

A5 : Elongación en %

SOLDADURA : Electrodo BÖHLER UTP 6020
 Precalentar entre 180-250°C

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS EN ESTADO SUMINISTRO

Espesor de pared en mín.	Límite de fluencia mín. N/mm ²	Resistencia a la tracción N/mm ²	Elongación (L=5d) mín. %	Dureza HB
25	480 450	620 770	17	170 - 220

Consultar con Departamento Técnico

01