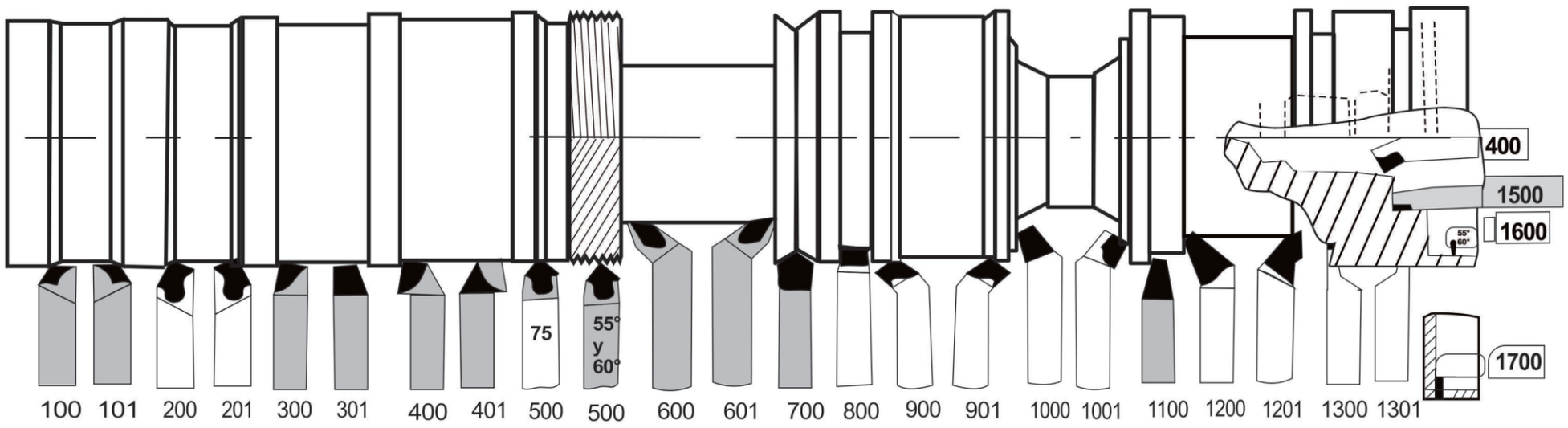
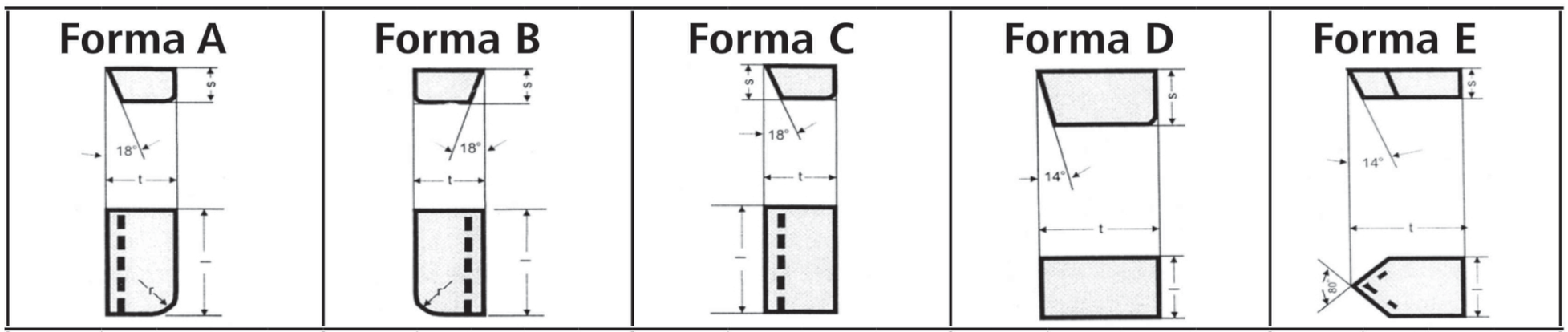
BÖHLERIT®

● **HERRAMIENTAS STANDARD** ○ **HERRAMIENTAS ESPECIALES**



Amplio stock en Mangos de 3/8"Ø 1/2"Ø 5/8"Ø 3/4"Ø

DIN 4950 PLAQUITAS DE CORTE



Forma	Dimensiones en mm				Forma	Dimensiones en mm				Forma	Dimensiones en mm			Forma	Dimensiones en mm			Forma	Dimensiones en mm		
Tamaño	l	t	s	r	Tamaño	l	t	s	r	Tamaño	l	t	s	Tamaño	l	t	s	Tamaño	l	t	s
A/B 5	5	3	2	2	B 10	10	6	4	4	C 5	5	3	2	D 3	3	8	3	E 4	4	10	2,5
A/B 6	6	4	2,5	2,5	B 12	12	8	5	5	C 6	6	4	2.5	D 4	4	10	4	E 5	5	12	3
A/B 8	8	5	3	3	B 16	16	10	6	6	C 8	8	5	3	D 5	5	12	5	E 6	6	14	3.5
A 10	10	6	4	4	B 20	20	12	7	7	C 10	10	6	4	D 6	6	14	6	E 8	8	16	4
A 12	12	8	5	5	B 25	25	14	8	8	C 12	12	8	5	D 8	8	16	8	E 10	10	18	5
A 16	16	10	6	6	B 32	32	18	10	10	C 16	16	10	6	D 10	10	18	10	E 12	12	20	6
A 20	20	12	7	7	B 40	40	22	12	12	C 20	20	12	7	D 12	12	20	12	E 16	16	22	7
A 25	25	14	8	8	B 50	50	25	14	14	C 25	25	14	8					E 20	20	25	8
A 32	32	18	10	10						C 32	32	18	10					E 25	25	28	9
A 40	40	22	12	12						C 40	40	22	12					E 32	32	32	10
A 50	50	25	14	14						C 50	50	25	14								

SB 30 P 30	**Acero, Acero Fundido y fundición maleable de viruta larga.**	**PARA TORNEAR: Aceros al carbono de baja resistencia a la tracción de viruta larga. SAE 1010, 1020, 1045, H, HH, NH, Z908, Barra Perforada BP280. Fundición de Acero,**
HB 05 K 05 HB 10 K 10	**Fundición Dura, hierro colado, fundición maleable de viruta corta acero templado, metales no ferrosos, materiales sintéticos, piedra y madera.**	**PARA TORNEAR: Acero templado a 40 RC ó más. Fundición de Aluminio con más de 10% silicio. Fundición Gris muy dura, mayor a 200 HB. Materiales Sintéticos, Vidrio Porcelana, Asbesto, Madera Prensada. Goma Dura. PARA TORNEAR: Fundición Gris. Aceros con Resistencia a la tracción superior a 500 N/mm². Mecanizado de precisión de acero en tornos automáticos. Acero templado, Fundición Gris. Fundición de Bronce, de cobre y roja. Aleaciones de Magnesio, Aleación de titanio.**

voestalpine High Performance Metals del Perú S.A.
www.voestalpine.com/highperformancemetals/peru
www.bohlerperu.com

voestalpine
ONE STEP AHEAD.