

ACEROS RESISTENTES A LA CORROSIÓN - ACEROS AUSTENÍTICOS Y NO MAGNETIZABLES

Segmentos de aplicación

Petróleo y gas / CPI

Formatos disponibles

Productos largos

Descripción

Acero para componentes de plantas de procesamiento de urea, cabezales de bomba, vástagos de válvulas, condensadores, reactores, separadores y depuradoras. Para equipos y componentes de las industrias de tintes, textil, papelería, del cuero, química, farmacéutica y de fibras sintéticas.

Método de obtención

Airmelted + ESR

Aplicaciones

- > Componentes para plantas químicas (incl. GNL, FGD, urea, PEBD, etc.)
- > Gas y petróleo
- > Otros componentes de CPI, gas y petróleo
- > Petróleo y gas, IPC y energías renovables
- > Industria química - general
- > Industria química (GNL, urea)

Datos técnicos

Designación		Estándares	
316L UG	Market grade	10088-3	EN ISO
1.4435	SEL	A182/A182M	ASTM
X2CrNiMo18-14-3	EN		
S31603	UNS		
F316 L	ASTM		

Composición Química

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
máx. 0,030	máx. 1,00	máx. 2,00	máx. 0,045	máx. 0,030	16,0 a 18,0	2,00 a 3,00	10,0 a 15,0	máx. 0,10

Related to ASTM A182.

Estado de suministro

Recocido por disolución + templado

Resistencia a la tracción (MPa)	mín. 485
Resistencia a la cesión (MPa)	mín. 170

Barras redondas

Diámetro mm		
FORZADO		
12,50	-	130,00
FORJADO		
130,10	-	600,00

More information regarding MOQ, length and tolerance upon request. Flat Bars upon request.

Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.