

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmentos de aplicación

Transformación de plásticos

Formatos disponibles

Productos largos*

Chapas

* Los datos presentados se refieren exclusivamente a productos largos. Consulte las explicaciones detalladas al final de la ficha técnica (pdf).

Descripción

BÖHLER M303 EXTRA es un acero martensítico resistente a la corrosión con 14,5% de Cromo, que ofrece excelente tenacidad, resistencia al desgaste y a la corrosión. Se caracteriza por una aptitud mejorada para el mecanizado y el pulido.

Método de obtención

Aire fundido

Propiedades

- > Dureza y Ductilidad : alto
- > Resistencia al desgaste : alto
- > Maquinabilidad : buena
- > Estabilidad dimensional : buena
- > Pulibilidad : muy alta
- > Resistencia a la corrosión : buena
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Aplicaciones

- > Moldeo por soplado
- > Moldeo por inyección
- > Componentes estándar (moldes, placas, expulsores, punzones)
- > Componentes generales de ingeniería mecánica
- > Sistemas de canal caliente
- > Componentes para el procesamiento de alimentos y la alimentación animal
- > Extrusión de plástico
- > Componentes para pantallas
- > Faros / Lentes para Automoción
- > Plásticos reforzados con fibra de vidrio
- > Industria alimentaria
- > Husillos y cilindros
- > Industria electrónica
- > Industria del embalaje

Datos técnicos

Designación	
~1.2316	SEL
X38CrMo16	EN

Composición Química

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0,27	0,3	0,65	14,5	1	0,85	+

Estado de suministro

Endurecido y templado	
Dureza (HB)	350 a 390

Tratamiento térmico

Alivio de tensiones		
Temperatura	máx. 500 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Propiedades físicas

Temperatura (°C)	20
Densidad (kg/dm ³)	7,72
Conductividad térmica (W/(m.K))	22,8
Calor específico (kJ/kg K)	0,46
Resistencia eléctrica específica (Ohm.mm ² /m)	-
Módulo de elasticidad (10 ³ N/mm ²)	218

Expansión térmica

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500	600
Expansión térmica (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,5	10,8	11,1	11,4	11,7	12,1

Si hay más formatos de productos disponibles adicionales a productos largos, tenga en cuenta que pueden diferir en procesos de fundición diferentes, fichas técnicas, entrega y superficie en estado de suministro, así como en el rango de dimensiones disponibles. Para especificaciones técnicas obligatorias, otros requisitos y dimensiones, póngase en contacto con nuestros distribuidores locales de voestalpine BÖHLER. Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>