

Campo de aplicación

UTP 6635 es un alambre especial para unir y revestir aceros inoxidables al cromo y aceros fundidos al CrNi.

Características

El depósito es resistente a la oxidación y posee elevada resistencia contra el desgaste por cavitación y erosión. Muy apropiado para trabajos en ruedas de turbina tipo Pelton Francis y Kaplan.

Propiedades mecánicas del depósito

Gas de protección:
Argón + 8 -10% CO₂

Resistencia a la tracción MPa	Límite de elasticidad MPa(0.2%)	Alargamiento %	Charpy + y v (Joule) O °C	Tratamiento Térmico revenido 1 hr.
880	780	20	70	600 - 630 °C

Composición del depósito

C	Cr	Ni	Mo	Si	Mn
0.03	12.0	4.3	0.45	0.3	0.6

Instrucciones para soldar

La temperatura entre pases al soldar materiales base de composición similar, de cualquier espesor, debe ser de 150-200 °C para evitar endurecimiento.

Tratamiento térmico

Materiales con espesores mayores requieren un precalentamiento de 100-150 °C. Enfriar a la temperatura ambiente evitando corrientes de aire. El revenido deberá hacerse a 595-620 °C.

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.

