

Electrodo celulósico para soldadura de líneas de tubería principalmente en posición vertical descendente.

## Especificación

EN ISO 2560 -A E 382 C 2 1	EN ISO 2560 - B E 43 10 A	AWS A 5.1 E 6010	AWS A 5.1 M E 4310
-------------------------------	------------------------------	---------------------	-----------------------

## Características y Campo típico de aplicación

El electrodo celulósico BÖHLER FOX CEL+ es recomendado para soldar sobre tuberías de gran diámetro API 5 L. Especialmente para el paso de raíz con corriente directa y polaridad positiva en vertical ascendente y descendente. Tiene un excelente re-encendido del arco y poderosa fuerza de penetración del depósito, además de tener muy buenas características de fluidez en el paso de raíz, produce cordones de superficie suave con altas velocidades de avance, también como alta seguridad contra la formación de porosidades alargadas, faltas de fusión y socavado. Puede ser utilizado en aplicaciones con gas amargo (HIC pruebas acordes a NACE TM-02-84), valores de prueba para SSC (Sulfide Stress Cracking) también están disponibles.

## Materiales base

"S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2-P355T2, L210NB - L415NB, L290MB - L415MB, P235G1TH, P255G1TH  
Root pass up to L555NB, L555MB  
API Spec. 5 L: A, B, X 42, X 46, X 52, X 56, Root pass up to X 80"

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>
0.17	0.15	0.6

## Propiedades mecánicas del depósito, en condición As Welded (Sin Tratamiento térmico).

Límite de Elasticidad R <sub>eH</sub>	Resistencia la tracción R <sub>m</sub>	Alargamiento (L0 = 5d0)	Valores de Impacto ISO -V KV J			
			+ 20°C	± 0°C	- 20°C	- 30°C
MPa	MPa	%				
450 (≥ 380)	520 (470 - 600)	26 (≥ 22)	105	95	65(≥ 47)	≥ 27

## Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, manejar el electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance con arco corto, la escoria se remueve fácilmente y se debe eliminar entre pases.

**Re horneo** No Permitido

## Posiciones de soldadura



Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) (= -)

## Parámetros recomendados

<b>Electrodo</b>	<b>Ø x L (mm)</b>	2.5 x 300	3.2 x 350	4.0 x 350
<b>Amperaje</b>	<b>(A)</b>	50 - 90	80 - 130	120 - 180
<b>Presentaciones</b>	StaPac (caja de cartón) - Caja 120			

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.