

Especificación

AWS A5.20	EN 758
E70T-4	T 42 Z W N 4

Campo de aplicación

AF613KB se usa para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales, de construcción, aceros para recipientes sometidos a bajas presiones de servicio y aceros fundidos.

Recomendado para unir los siguientes materiales base:

Aceros	Material base
Estructurales	EN 10025S185-S355J2G3, (St33-St52.3)
Para recipientes	EN 10028-2P235GH-P295GH (H1, H11, 17Mn4, 19Mn5)
Aceros fundidos	DIN 1681 GS-38, GS-70

También puede ser utilizado como capa de colchón en combinación con revestimientos duros.

Características de la soldadura

AF613KB es un electrodo tubular autoprotégido de baja penetración más allá de la raíz de la soldadura, lo que le permite ser utilizado en juntas o uniones que han sido mal ajustadas. Presenta excelente soldabilidad en uniones en V en posición plana y filete horizontal con fácil desprendimiento de escoria. Tiene su arco suave y estable. El depósito por su bajo contenido de azufre es muy resistente a grietas en caliente. AF613KB puede usarse para pases sencillos o múltiples.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	P	S	Al	V	Cu	Fe
<0.30	<1,75	<0.60	<0.03	<0.03	<1.80	<0.08	<0.35	Resto

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tracción	Límite de elasticidad	Alargamiento
> 480 Mpa	> 400 Mpa	> 22 %

Posiciones de soldadura
Tipos de corriente


(CC+)

Parámetros recomendados

Diámetro	1.6	2.4	2.8
Amperaje (A)	180 - 200	200 - 300	250 - 350
Voltaje (V)	26 - 30	26 - 30	26 - 30
Stick-out (mm)	35 - 40	35 - 40	35 - 40
Presentación	15 Kg.*	25 Kg.*	25 Kg.*

* Material sólo sobre pedido.

Los valores y datos que aparecen en este manual son obtenidos en nuestros Laboratorios de Aseguramiento de Calidad y se basan en un amplio desarrollo en tecnología de materiales. No asumimos responsabilidad por su exactitud en cada aplicación y sugerimos al usuario, verificar bajo su propia evaluación los datos en su aplicación específica.